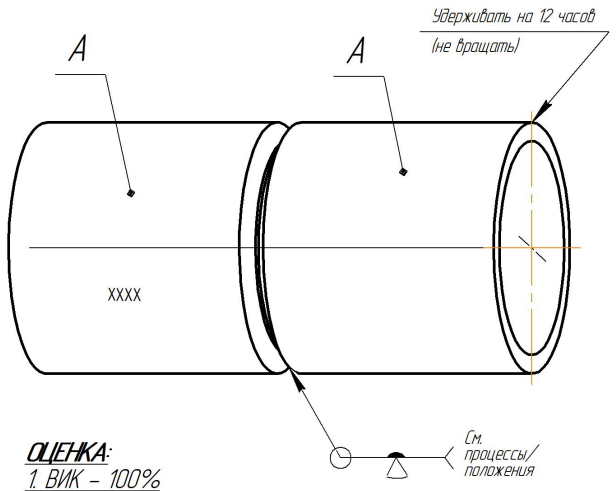
Модуль – 1

КСС ТРУБА А3:
Размер: 108х8–75



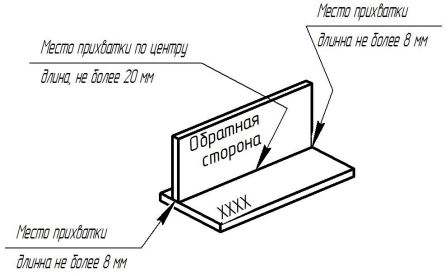
ОЦЕНКА:
1. ВИК – 100%

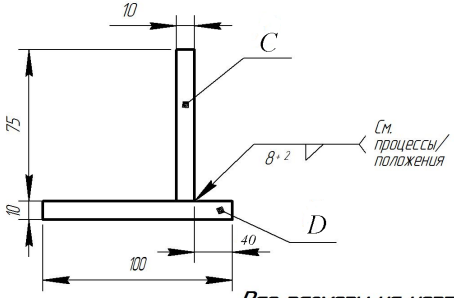
ВНИМАНИЕ: кол-во прихваток – четыре, длина 5–15мм.

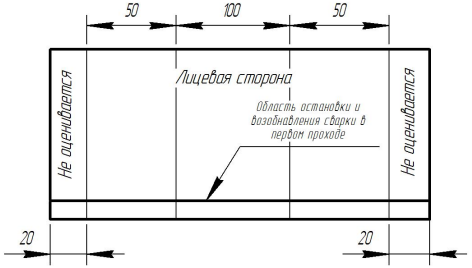
СВАРОЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ/ПОЛОЖЕНИЯ:
Корневой проход:
Заполняющий и облицовочный:

КСС ПЛАСТИН А4:
Толщина: 10 мм.
Сварочный процесс:
Положение сварки:

ОЦЕНКА:
1. ВИК – 100%
2. Разрушающий контроль







Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах

ПРИМЕЧАНИЕ:
1. Сборка соединений производится в любом пространственном положении.
2. Все соединения труб и пластин необходимо проклеймить перед сваркой.
3. Все пластиины и труба, должны быть сварены с расположением маркировки в указанном положении.
4. КСС А3 – А4 не допускается очистка лицевых и корневого валиков абразивным инструментом после завершения процесса сварки.
5. Выполнить стоп–точки в последнем валике облицовочного похода на КСС А4,
6. XXXX= Маркировка.

КСС пластин А4 :
1. Сварка углового шва на лицевой стороне, размер катета 8 мм (–0, +2)
2. Колличество проходов не менее 2–х и не более 3–х.
3. Угол сопряжения деталей при подготовке кромок должен оставаться 90°.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Модуль – 1

Отборочные соревнования для участия в Региональном чемпионате-2021

Лит.	Масса	Масштаб

Лист 1 Листов 2

Ст3, 20, 09Г2С

WorldSkills Russia

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.