

Skill name		1	1,00
Сварочные технологии - Welding		2	1,00
Criteria		6	6,50
C	Контрольные образцы из алюминия	8,50	
			8,50

Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	Requirement or Nominal Size (Obj Only)	WSSS Section	Criterion C	Total Mark
C1	Организация работы и охрана труда	O	Соблюдение правил работы с электрооборудованием		Согласно инструкции по ОТ и ТБ	Yes/no	0,20	
		O	Соблюдение правил работы с газовыми баллонами и газовым оборудованием		Согласно инструкции по ОТ и ТБ	Yes/no	0,20	
		O	Соблюдение правил организации рабочего места		Согласно инструкции по ОТ и ТБ	Yes/no	0,20	
		O	Использование необходимых СИЗ при выполнении задания		Согласно инструкции по ОТ и ТБ	Yes/no	0,40	
C2	Сборка контрольных пластин из алюминия	O	Сборка изделия согласно чертежа		Длина прихваток соответствует требованиям. (1-15 мм)	yes/no	0,50	
		O	Сборка изделия согласно чертежа		Тавровое соединение собрано согласно чертежа, соответствуют размеры (отклонения допустимы не более 1 мм)	yes/no	0,50	
C3	ВИК Модуль №3, пластин из алюминия (стык) по ГОСТ Р ИСО 10042-2009	O	Стыковое соединение - Обнаружены ли на поверхностях модуля следы ожога дугой?		601. Не допустимо = 0.	yes/no	0,20	
		O	Ширина стыкового шва постоянная?		Допустима разница 1,5 мм.	yes/no	0,70	
		O	Стыковое соединение - Выпуклость швов находится в допуске?		Не более 1.5 мм.	yes/no	0,60	
		O	Стыковое соединение - Отсутствуют видимые поры?		1 дефект = 0.25 балла, 2 дефекта = 0.1 балла, 3 и более = 0 баллов. Одна видимая пора 2017 или поверхностная пористость 2018 = 1 дефект. Обнаруженные с применением лупы x10.	Defects =	0,30	
		O	Стыковое соединение - Отсутствуют видимые включения?		1 дефект = 0.25 балла, 2 дефекта = 0.1 балла, 3 и более = 0 баллов. Одно видимое твердое включение группы №3 = 1 дефект. Обнаруженные с применением лупы x10.	Defects =	0,30	
		O	Стыковое соединение - Протяженность и глубина подреза соответствует допуску?		5011-5012. макс.допустимая глубина прерывистого подреза 0,1 толщины детали. Сплошной подрез любой измеряемой глубины не допустим = 0. Подрез любой протяженности, глубиной более 0,3 мм не допустим = 0	yes/no	0,30	

С4 ВИК Модуль №3, пластин из алюминия
(тавр) по ГОСТ Р ИСО 10042-2009

<input type="radio"/>	Стыковое соединение - Сварной шов сформирован правильно?	Отсутствуют такие дефекты как 506. наплыв \ 509. натеки	yes/no	0,25
<input type="radio"/>	Стыковые швы выполнены с полным проплавлением?	Проплавление не превышающее 3 мм составляет 100% = 0,50 балла, >или=90% = 0,30 балла, >или=75% = 0,00 балл	% Penetration =	0,50
<input type="radio"/>	Стыковое соединение - Отсутствует избыточное проплавление?	Свыше 3 мм. Не допустимо = 0	yes/no	0,50
<input type="radio"/>	Стыковое соединение - Кратерные усадочные раковины отсутствуют?	2024. Допускается до 0,5 величины усиления сварного шва.	yes/no	0,25
<input type="radio"/>	Тавровое соединение - Катет углового шва соответствует ТО и Чертежу?	Катет равен толщине 4 мм Допуск + 2мм.	yes/no	0,70
<input type="radio"/>	Тавровое соединение - Обнаружены ли на поверхностях модуля следы ожога дугой?	601. Не допустимо = 0.	yes/no	0,20
<input type="radio"/>	Тавровое соединение - Отсутствуют видимые поры?	1 дефект = 0.25 балла, 2 дефекта = 0.1 балла, 3 и более = 0 баллов. Одна видимая пора 2017 или поверхностная пористость 2018 = 1 дефект. Обнаруженные с применением лупы x10.	Defects =	0,30
<input type="radio"/>	Тавровое соединение - Отсутствуют видимые включения?	1 дефект = 0.25 балла, 2 дефекта = 0.1 балла, 3 и более = 0 баллов. Одно видимое твердое включение группы №3 = 1 дефект. Обнаруженные с применением лупы x10.	Defects =	0,30
<input type="radio"/>	Тавровое соединение - Протяженность и глубина подреза соответствует допуску?	5011-5012. макс.допустимая глубина прерывистого подреза 0,1 толщины детали. Сплошной подрез любой измеряемой глубины не допустим = 0. Подрез любой протяженности, глубиной более 0,3 мм не допустим = 0	yes/no	0,30
<input type="radio"/>	Тавровое соединение - Сварной шов сформирован правильно?	Отсутствуют такие дефекты как 506. наплыв \ 509. натеки	yes/no	0,15
<input type="radio"/>	Тавровое соединение - Кратерные усадочные раковины отсутствуют?	2024. Допускается до 0,5 величины усиления сварного шва.	yes/no	0,15
<input type="radio"/>	Тавровое соединение - Отсутствует избыточное проплавление?	Свыше 3 мм. Не допустимо = 0	yes/no	0,50