



Дет.	К-во	Материал	Наименование	Примечание
A	1	08X18H10	Пластина 150X142X2.0	
B	2	08X18H10	Пластина 122X60X2.0 as per sketch	
C	2	08X18H10	Пластина 128X126X2.0 as per sketch	
D	2	08X18H10	Пластина 90X53X2.0	
E	1	08X18H10	Пластина 128X41X2.0	
F	1	08X18H10	Пластина 148X128X2.0	
G	1	08X18H10	Пластина 106X62X2.0	
H	1	08X18H10	Пластина 106X50X2.0	
I	3	08X18H10	Пластина 80X30X2.0	
J	1	08X18H10	Пластина 50X50X2.0	отв. ϕ 3 мм в центре
K	2	08X18H10	Труба ϕ 62X20X2.0	
L	1	08X18H10	Пластина 106X67.6X2.0 поддув	отв. ϕ 8 мм в центре
M	1	08X18H10	Труба ϕ 9X50X0.5 поддув	

Примечание:

1. Пластины для поддува "L" удалить после сварки.
2. Сварка в направлении сверху-вниз запрещена.
3. Весь процесс изготовления конструкции выполнить относительно базовой пластины "А", наклонять и переворачивать конструкцию запрещено.
5. Катет внутреннего угла таврового соединения: 3mm (+1mm/-0mm).
6. Катет наружного угла углового соединения: 2mm (+1mm/-0mm).
7. Любые способы очистки конструкции после сварки запрещены.

Контрольное задание Могуль 4

V Открытый региональный чемпионат
 " Молодые профессионалы " (WorldSkills) Республика
 Башкортостан 2019-2020 г.

Skill: Weiding

Scale: N. T. S

Date: 11/07/2017

Paper: A3



Drawn / Design by: Shoki Yasuda JP

Drawing No: WSC2019_TP10_JP_SS-US_ISO A

Description: Stainless Steel-Assembly & Symbols

Rev:

Page: 1 of 1

Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах