



Министерство просвещения Российской Федерации
Министерство просвещения Республики Башкортостан
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Башкирский колледж сварочно-монтажного и промышленного производства

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

профессия 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин

На базе основного общего образования

Квалификация выпускника
слесарь по ремонту строительных машин

Одобрено на заседании педагогического
совета:

протокол № 5 от 16.06 2025 г.

Утверждено Приказом ГБПОУ БКСМ и ПП

приказ № 216/1 от 16.06 2025 г.

и.о.директора /  / М.М. Гареева
подпись

Согласовано с предприятием-работодателем
ООО «РЕМЭКС ЭНЕРГОМОНТАЖ»

директор /  / В.Е. Дьяконов
подпись



2025 год

Лист согласования

Программа рассмотрена и одобрена на заседании Методического совета ГБПОУ Башкирский колледж сварочно-монтажного и промышленного производства

Протокол № 10 от 28.05.2025 г.

Председатель  заместитель директора по УМР А.Р. Юсупова

Афанасьев И.Е. главный сварщик ООО «РЕМЭКС ЭНЭРГОМОНТАЖ» - представитель кластера, участвующие в разработке данной ОПОП-П

Содержание

Раздел 1. Общие положения	4
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	8
3.1. <i>Область(и) профессиональной деятельности выпускников: область ПД по ФГОС СПО</i>	8
Слесарь по ремонту автомобилей 2разряда	11
Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда	11
Слесарь по ремонту автомобилей	12
4 разряда	12
Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы	13
4.1. <i>Общие компетенции</i>	13
4.3. <i>Матрица компетенций выпускника</i>	28
<i>Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (Дополнительная компетенция)</i>	31
<i>"Об утверждении тарифно-квалификационных характеристик по общеотраслевым профессиям рабочих"</i>	31
<i>Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (Дополнительная компетенция)</i>	33
<i>"Об утверждении тарифно-квалификационных характеристик по общеотраслевым профессиям рабочих"</i>	33
5.1. Учебный план	41
5.2. <i>Обоснование распределения вариативной части образовательной программы</i>	44
5.3. <i>План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)</i>	46
5.4. <i>Календарный учебный график</i>	53
5.7. Практическая подготовка	55
5.8. <i>Государственная итоговая аттестация</i>	56
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	56
6.3. <i>Кадровые условия реализации образовательной программы</i>	57
6.4. <i>Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы</i>	57
Перечень приложений к ОПОП-П:	
Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей	
Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин	
Приложение 3. Материально-техническое оснащение	
Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации	
Приложение 5. Рабочая программа воспитания	

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение примерной образовательной программы

Настоящая примерная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ПОП-П) по профессии разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2022 г. № 774 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ПОП-П разработана с учетом отраслевого подхода, предусматривающего механизмы трансформации до основной профессиональной образовательной программы, с учетом запросов конкретных работодателей.

ПОП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия реализации образовательной программы.

ПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования. Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Порядок разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.04.2021 № 153);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2022 г. № 774;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением

исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 № 932);

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ».

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик».

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.04.2024 № 170н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по техническому обслуживанию и ремонту мехатронным системам автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении».

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30.09.2020 № 685н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике».

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.04.2024 № 170н, «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по техническому обслуживанию и ремонту мехатронных систем автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении».

Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н) «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»

1.3. Перечень сокращений

ВЧ – вариативная часть образовательной программы;

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

ОЧ – обязательная часть образовательной программы;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ПМн – профессиональный модуль по направленности;

ПОП-П – примерная образовательная программа «Профессионалитет»;

П – профессиональный цикл;

ПП- производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

ТС – технические средства;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Машиностроение
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	<p>31.004 Специалист по техническому обслуживанию и ремонту мехатронных систем автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении (<i>Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.04.2024 № 170н</i>)</p> <p>40.002 Сварщик (<i>Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н</i>)</p>
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	<p>Общие:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке; - Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке, инструктажа по охране труда на рабочем месте, противопожарного инструктажа. <p>Дополнительно: <u>для ПС 40.002</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше. - Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов - Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. - Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке. - Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности

	или выше. - Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов. - Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. Наличие документов (дипломов, свидетельств, удостоверений, сертификатов), подтверждающих квалификацию: (документ о профессиональном образовании или обучении; документы о допуске к выполнению сварочных работ (сертификаты, удостоверения, свидетельства) в сферах деятельности, в которых устанавливаются дополнительные требования в области сварочного производства).	
Реквизиты ФГОС СПО	<i>23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин Приказ Минпросвещения России от 26.08.2022 № 774 об утверждении ФГОС СПО</i>	
Квалификация (-и) выпускника	<i>Слесарь по ремонту строительных машин</i>	
в т.ч. дополнительные квалификации	<i>Слесарь по ремонту автомобилей Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом</i>	
Направленности (при наличии)	<i>Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей</i>	
Нормативный срок реализации на базе ООО или на базе СПО	<i>1 год 10 месяцев</i>	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО на базе СОО	2952 ак.ч.	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	<i>1 год 10 месяцев</i>	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	2952 ак.ч.	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	2628	1319
Общепрофессиональный цикл	1476	729
Социально-гуманитарный цикл	216	90
Общепрофессиональный цикл	184	68
Профессиональный цикл	1040	786
в т.ч. практика: - учебная	570 - 174	570 -174

- производственная	- 396	-396
Вариативная часть образовательной программы	288	196
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	144	92
МДКн 01.01 Конструкция, эксплуатация и техническое обслуживание автомобилей	36	36
МДК 02.02* Технология выполнения подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	72	34
МДК 03.02* Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	36	22
ГИА в форме демонстрационного экзамена	36	36
Всего	2952	1515

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников: область 17 Транспорт, 28 Производство машин и оборудования, 31 Автомобилестроение, 40 Сквозные виды деятельности в промышленности.

3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ПОП-П:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	31.004 Специалист по техническому обслуживанию и ремонту мехатронных систем автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении	<i>Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.04.2024 № 170н</i>	А Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии в автомобилестроении	А/02.3 Выполнение работ по техническому обслуживанию автотранспортных средств их компонентов в автомобилестроении А/02.3 Выполнение работ по техническому обслуживанию автотранспортных средств их компонентов в автомобилестроении
			В Ремонт механических	В/01.4 Выполнение монтажных,

			<p>систем дооборудование автотранспортных средств и компонентов автомобилестроении</p>	<p>и их в</p>	<p>демонтажных, регулируемых и диагностических работ механических компонентов в процессе выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении</p> <p>В/02.4 Ремонт узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств в процессе выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении</p> <p>В/03.4 Установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства в процессе их подготовки к продаже потребителям, а также выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении</p>
2.	40.002 Сварщик	<i>Приказ Министерств а труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н)</i>	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)		<p>А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки</p> <p>А/02.2</p>

				<p>Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неответственных конструкций</p> <p>A/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций</p> <p>A/04.2 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций</p> <p>A/05.2 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций</p>
--	--	--	--	--

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Направленность 1. Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистки и контроля сварных швов после сварки	ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистки и контроля сварных швов после сварки
техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Виды деятельности по выбору	
техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей	ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей

Перечень квалификационных справочников (ЕТКС, ЕКС, ЕКСД и др.)

№	Наименование квалификационного справочника	Раздел	Профессия/должность с указанием разряда (при наличии)	Характеристика работ/должностные обязанности
1	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2024 <u>Часть №2</u> <u>выпуска №2</u> <u>ЕТКС</u> Выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645)	<u>Раздел ЕТКС «Слесарные и слесарно-сборочные работы»</u>	Слесарь по ремонту автомобилей 2разряда	Разборка грузовых легковых автомобилей, Ремонт, сборка простых соединений и узлов автомобилей. Снятие и установка несложной осветительной арматуры. Разделка, сращивание, изоляция и пайка проводов. Выполнение крепежных работ при ТО-1,ТО-2, устранение выявленных мелких неисправностей. Слесарная обработка деталей по 12 - 14 квалитетам с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительных инструментов. Выполнение работ средней сложности по ремонту и сборке автомобилей под руководством слесаря более высокой квалификации.
2	Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2024 <u>Часть №2</u> <u>выпуска №2</u> <u>ЕТКС</u> Выпуск утвержден	<u>Раздел ЕТКС «Слесарные и слесарно-сборочные работы»</u>	Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряда	Разборка дизельных и грузовых автомобилей. Ремонт, сборка грузовых автомобилей, кроме специальных и дизельных, легковых автомобилей. Выполнение крепежных работ резьбовых соединений при техническом обслуживании с заменой изношенных деталей. Техническое обслуживание: резка, ремонт, сборка, регулировка и испытание агрегатов, узлов и приборов средней сложности. Разборка

	<p>Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645)</p>			<p>агрегатов и электрооборудования автомобилей. Определение и устранение неисправностей в работе узлов, механизмов, приборов автомобилей. Соединение и пайка проводов с приборами и агрегатами электрооборудования. Слесарная обработка деталей по 11 - 12 квалитетам с применением универсальных приспособлений. Ремонт и установка сложных агрегатов и узлов под руководством слесаря более высокой квалификации.</p>
3	<p>Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2024 <u>Часть №2</u> <u>выпуска №2</u> <u>ЕТКС</u> Выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645)</p>	<p><u>Раздел ЕТКС «Слесарные и слесарно-сборочные работы»</u></p>	<p>Слесарь по ремонту автомобилей 4 разряда</p>	<p>Ремонт и сборка дизельных, специальных грузовых автомобилей, импортных легковых автомобилей, грузовых пикапов и Разборка, ремонт, сборка сложных агрегатов, узлов и приборов и замена их при техническом обслуживании. Обкатка автомобилей всех типов на стенде. Выявление и устранение дефектов, неисправностей в процессе регулировки и испытания агрегатов, узлов и приборов. Разбраковка деталей после разборки и мойки. Слесарная обработка деталей по 7 - 10 квалитетам с применением универсальных приспособлений. Статическая и динамическая балансировка деталей и узлов сложной конфигурации, составление дефектных ведомостей.</p>

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<p>Умения:</p> <p>распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части</p> <p>определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы</p> <p>выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы</p> <p>владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах</p> <p>оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p>Знания:</p> <p>актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить</p> <p>структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях</p> <p>основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте</p> <p>методы работы в профессиональной и смежных сферах</p> <p>порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности</p>
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	<p>Умения:</p> <p>определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации</p> <p>выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска</p> <p>оценивать практическую значимость результатов поиска</p> <p>применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач</p> <p>использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности</p> <p>использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач</p> <p>Знания:</p>

		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:
		определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
		психологические особенности личности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию	Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на

	на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	государственном языке проявлять толерантность в рабочем коллективе Знания: правила оформления документов правила построения устных сообщений особенности социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения: проявлять гражданско-патриотическую позицию демонстрировать осознанное поведение описывать значимость своей <i>профессии</i> применять стандарты антикоррупционного поведения Знания: сущность гражданско-патриотической позиции традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений значимость профессиональной деятельности по <i>профессии</i> стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения: соблюдать нормы экологической безопасности определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по <i>профессии</i> организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона

		правила поведения в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Умения:
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной <i>профессии</i>
		Знания:
		роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		основы здорового образа жизни
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для <i>профессии</i>
		средства профилактики перенапряжения
		Умения:
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы		
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Техническое обслуживание и	ПК 1.1. Определять техническое	Навыки: технического осмотра систем,

ремонт систем, узлов, приборов автомобилей (по выбору)	состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей для сохранения работоспособности, предупреждения отказов и неисправностей	агрегатов и узлов автомобилей
		Умения:
		выполнять основные операции технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;
		выполнять работы по предупреждению отказов автомобиля и сохранения его работоспособного состояния
		Знания:
		устройства автомобилей, назначения и взаимодействия основных узлов и деталей;
	ПК 1.2. Осуществлять комплекс мероприятий по демонтажу и ремонту систем, агрегатов и узлов автомобилей для устранения обнаруженных неисправностей	технологической последовательности технического осмотра систем, агрегатов и узлов автомобилей;
		мер безопасности при выполнении работ
		Навыки:
		демонтажа систем, агрегатов и узлов автомобилей, выполнении комплекса работ по устранению неисправностей
		Умения:
		выполнять основные операции технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей
	ПК 1.3. Выполнять комплекс мероприятий по сборке, регулировке и испытанию систем, агрегатов и узлов автомобилей, для оценки качества выполненных работ	Знания:
		устройства автомобилей, назначения и взаимодействия основных узлов и деталей;
		методов выявления и способов устранения неисправностей;
		технологической последовательности демонтажа систем, агрегатов и узлов автомобилей;
		мер безопасности при выполнении работ
		Навыки:
сборки, регулировки и испытания систем, агрегатов и узлов автомобилей, выполнения комплекса работ по устранению неисправностей	Умения:	
	выполнять основные операции технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей	
	Знания:	
	устройства автомобиля, назначения и взаимодействия основных узлов и деталей;	
	технологической последовательности сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобиля;	
	мер безопасности при выполнении работ	

Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистки и контроля сварных швов после сварки	ПК 2.1. Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей и строительных машин, для сохранения работоспособности, предупреждения отказов и неисправностей	Навыки:
		оценки технического состояния систем, агрегатов и узлов строительных машин, автомобилей;
		применения методов, способов
		и приёмов сохранения работоспособности автомобилей и строительных машин, предупреждения отказов и неисправностей
		Умения:
		оценивать техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей и строительных машин;
		использовать методы и способы сохранения работоспособности, предупреждения отказов систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей и строительных машин после выполнения сварочных работ
	Знания:	
	методов и способов определения технического состояния систем, агрегатов узлов, приборов автомобилей и строительных машин;	
	приёмов и способов, позволяющих сохранить работоспособность, предупредить отказы и неисправности систем, агрегатов, узлов и приборов автомобилей и строительных машин	
	ПК 2.2. Применять различные методы, способы и приемы сборки перед сваркой и сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин, с сохранением эксплуатационных свойств	Навыки:
		ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией
		по сварке;
		проверки работоспособности и исправности сварочного оборудования перед выполнением сварочных работ;
зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку;		
выбора метода, способа и приёма пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);		
сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;		
сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках		
Умения:		
выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);		
применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкций (изделий, узлов, деталей) под сварку;		

		<p>использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки</p> <p>Знания:</p> <p>основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах;</p> <p>правил подготовки кромок изделий под сварку;</p> <p>основных групп и марок свариваемых материалов, сварочных (наплавочных) материалов;</p> <p>устройства сварочного и вспомогательного оборудования, назначения и условий работы контрольно-измерительных приборов, правил их эксплуатации и области применения;</p> <p>правил сборки элементов конструкции под сварку;</p> <p>видов и назначения сборочных, технологических приспособлений и оснастки;</p> <p>способов устранения дефектов сварных швов;</p> <p>правил технической эксплуатации электроустановок;</p> <p>норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ;</p> <p>правил по охране труда, в том числе на рабочем месте</p>
	<p>ПК 2.3. Выполнять техническую подготовку сварочного производства перед сваркой элементов конструкции автомобилей и строительных машин при ремонте, для качественного выполнения сварочных работ</p>	<p>Навыки:</p> <p>проверки работоспособности и исправности сварочного оборудования;</p> <p>выбора метода, способа и приёма пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) перед выполнением сварочных работ;</p> <p>сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;</p> <p>сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках</p> <p>Умения:</p> <p>выполнять техническую подготовку сварочного оборудования перед сваркой элементов конструкции автомобилей и строительных машин;</p> <p>выполнять оценку качественного выполнения сварочных работ</p> <p>Знания:</p> <p>основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах;</p> <p>правил подготовки кромок изделий под сварку;</p>

		правил сборки элементов конструкции под сварку;
		видов и назначения сборочных, технологических приспособлений и оснастки;
		способов устранения дефектов сварных швов;
		правил технической эксплуатации электроустановок;
		норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ;
		правил по охране труда, в том числе на рабочем месте
ПК 2.4. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами, сохраняя работоспособное состояние автомобилей и строительных машин		Навыки:
		выбора сварочного оборудования, приспособлений и инструмента для выполнения сварочных работ,
		с сохранением заданных свойств элементов конструкции автомобилей и строительных машин
		Умения:
		подготавливать оборудование, инструмент и приспособления для обеспечения качественного выполнения сварочных соединений с заданными свойствами элементов конструкции автомобилей и строительных машин;
		сохранять работоспособное состояние автомобилей и строительных машин, используя оборудование, приспособления и инструмент для сварки
		Знания:
		устройства сварочного и вспомогательного оборудования, назначения и условий работы контрольно-измерительных приборов, правил их эксплуатации и области применения;
		основных типов, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах;
		правил подготовки кромок изделий под сварку;
		правил сборки элементов конструкции под сварку;
		видов и назначения сборочных, технологических приспособлений и оснастки;
		способов устранения дефектов сварных швов;
		правил технической эксплуатации электроустановок;
	норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ;	
	правил по охране труда, в том числе на рабочем месте	
ПК 2.5. Хранить и использовать		Навыки:
		использования сварочного оборудования, инструментов и приспособлений при выполнении

сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса	процесса сварки;
	хранения сварочной аппаратуры
	в ходе производственного процесса
	Умения:
	хранить сварочное оборудование и аппаратуру, в соответствии с требованиями производственного процесса;
	использовать сварочную аппаратуру и инструмент в соответствии
	с требованиями производственного процесса
	Знания:
	устройства сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условий работы контрольно-измерительных приборов, правил их эксплуатации и области применения;
	условий хранения и использования сварочного оборудования
	и приспособлений в ходе производственного процесса;
ПК 2.6. Определять причины, приводящие к дефектам в сварных соединениях конструкции автомобилей и строительных машин при ремонте	правил технической эксплуатации электроустановок;
	норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ;
	правил по охране труда, в том числе на рабочем месте
	Навыки:
	нахождения и устранения причин появления дефектов в процессе выполнения сварочных работ по соединению конструкций автомобилей и строительных машин при выполнении ремонтных работ;
	контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
	контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
	зачистки механизированным инструментом сварных швов после сварки;
	удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)
	Умения:
	использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям

		<p>конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;</p> <p>пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией</p> <p>Знания:</p> <p>причин, вызывающих появление дефектов сварных соединений конструкций автомобилей и строительных машин;</p> <p>методов и способов, предупреждающих появление дефектов</p> <p>в сварных конструкциях автомобилей и строительных машин;</p> <p>оборудования, позволяющего выявлять дефекты и устранять их появление;</p> <p>правил технической эксплуатации электроустановок;</p> <p>норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ;</p> <p>правил по охране труда, в том числе на рабочем месте</p>
	<p>ПК 2.7. Предупреждать дефекты сварных соединений элементов конструкции автомобилей и строительных машин, для получения качественной продукции</p>	<p>Навыки:</p> <p>применения методов и способов выполнения сварочных работ</p> <p>по соединению элементов конструкции автомобилей и строительных машин, предупреждающих появление дефектов, в процессе выполнения сварочных работ</p> <p>по соединению конструкций;</p> <p>контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;</p> <p>контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;</p> <p>зачистки механизированным инструментом сварных швов после сварки;</p> <p>удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)</p> <p>Умения:</p> <p>использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Знания:</p> <p>способов и методов, препятствующих появлению дефектов сварных соединений</p>

		<p>конструкций автомобилей и строительных машин;</p> <p>методов и способов, предупреждающих появление дефектов в сварных конструкциях автомобилей и строительных машин;</p> <p>оборудования, позволяющего выявлять дефекты и устранять их появление;</p> <p>правил технической эксплуатации электроустановок;</p> <p>норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ;</p> <p>правил по охране труда, в том числе на рабочем месте</p>
	ПК 2.8. Оформлять документацию по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин	<p>Навыки:</p> <p>оформления конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке</p> <p>Умения:</p> <p>пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией;</p> <p>оформлять документацию по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин</p> <p>Знания:</p> <p>оборудования и инструмента для выполнения контроля качества сварных швов после сварки;</p> <p>норм и требований по оформлению документации по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин;</p> <p>правил по охране труда, в том числе на рабочем месте</p>
Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	<p>Навыки:</p> <p>проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настройки оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва;</p>

	<p>выполнения ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда</p> <p>Умения:</p> <p>проверять работоспособность</p> <p>и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>выполнять сварку различных деталей и конструкций деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва</p> <p>Знания:</p> <p>основных типов, конструктивных элементов и размеров сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах;</p> <p>основных групп и марок материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом;</p> <p>сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>техники и технологии ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из конструкционной и углеродистой стали и конструкций в пространственных положениях сварного шва;</p> <p>причин возникновения дефектов сварных швов, способов их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке плавящимся покрытым электродом;</p> <p>норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ</p>
ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва	<p>Навыки:</p> <p>проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки деталей из сплавов металлов</p> <p>во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>проверки работоспособности</p> <p>и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки;</p> <p>подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки деталей и</p>

	<p>конструкций автомобилей и строительных машин, выполненных из сплавов металлов;</p> <p>настройки оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>выполнения ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций из сплавов металлов</p> <p>во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда</p> <p>Умения:</p> <p>проверять работоспособность</p> <p>и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>выполнять сварку различных деталей и конструкций деталей</p> <p>из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва</p> <p>Знания:</p> <p>основных типов, конструктивных элементов и размеров сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах;</p> <p>основных групп и марок материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом;</p> <p>сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>техники и технологии ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из сплавов металлов в различных пространственных положениях сварного шва;</p> <p>причин возникновения дефектов сварных швов, способов их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке деталей и конструкций из сплавов металлов плавящимся покрытым электродом;</p> <p>норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ</p>
ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым электродом различных деталей	<p>Навыки:</p> <p>проверки оснащённости сварочного поста для выполнения ручной наплавки деталей и конструкций автомобилей и строительных машин;</p> <p>проверки работоспособности</p> <p>и исправности оборудования поста ручной наплавки плавящимся покрытым электродом;</p>

	<p>проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой наплавки;</p> <p>подготовки и проверки сварочных материалов для ручной наплавки деталей и конструкций из сплавов металлов;</p> <p>настройки оборудования ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом для выполнения наплавки, деталей и элементов конструкции автомобилей и строительных машин;</p> <p>выполнения ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом различных деталей</p> <p>и конструкций автомобилей</p> <p>и строительных машин;</p> <p>организации безопасного выполнения наплавочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда</p> <p>Умения:</p> <p>проверять работоспособность</p> <p>и исправность оборудования для ручной наплавки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>выполнять наплавку различных деталей и конструкций автомобилей и строительных машин</p> <p>Знания:</p> <p>основных типов, конструктивных элементов и размеров наплавочных работ плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах;</p> <p>основных групп и марок материалов, для выполнения наплавочных работ плавящимся покрытым электродом;</p> <p>наплавочных материалов для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;</p> <p>техники и технологии ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом различных деталей и элементов конструкции автомобилей, строительных машин;</p> <p>причин возникновения дефектов наплавочных работ, способов их предупреждения и исправления при ручной дуговой наплавке деталей</p> <p>и конструкций из сплавов металлов плавящимся покрытым электродом;</p> <p>норм и правил пожарной безопасности при проведении сварочных работ</p>
ПК 3.4. Выполнять ручную дуговую резку металла плавящимся	<p>Навыки:</p> <p>проверки оснащённости сварочного поста для выполнения ручной дуговой резки деталей и конструкций автомобилей и строительных машин;</p> <p>проверки работоспособности</p>

покрытым электродом	и исправности оборудования поста ручной дуговой резки;
	проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой резки;
	подготовки и проверки сварочных материалов для ручной резки деталей и конструкций автомобилей
	и строительных машин;
	настройки оборудования ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом для выполнения резки, деталей и элементов конструкции автомобилей и строительных машин;
	выполнения ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций автомобилей и строительных машин;
	организации безопасного выполнения работ по ручной дуговой резке на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда
	Умения:
	проверять работоспособность
	и исправность оборудования для ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом;
	настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом;
	выполнять резку различных деталей и конструкций автомобилей
	и строительных машин
	Знания:
	основных типов, конструктивных элементов и размеров работ по выполнению ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах;
	основных групп и марок материалов для выполнения работ по резке деталей и элементов конструкции автомобилей и строительных машин плавящимся покрытым электродом;
	наплавочных материалов для ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом;
	техники и технологии ручной дуговой резки деталей и элементов конструкции автомобилей, строительных машин;
	причин возникновения дефектов работ при выполнении резки, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой резке деталей и конструкций автомобилей и строительных машин;
	норм и правил пожарной безопасности при проведении работ
по резке металла	

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Направленность 1 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей

Наименование ВД	Код и наименование ПК	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД 1 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей (по выбору)	ПК 1.1. Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей для сохранения работоспособности, предупреждения отказов и неисправностей.	31.004	В Ремонт механических систем и дооборудование автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении	Выполнение монтажных, демонтажных, регулировочных и диагностических работ механических компонентов в процессе выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении В/01.4
	ПК 1.2. Осуществлять комплекс мероприятий по демонтажу и ремонту систем, агрегатов и узлов автомобилей для устранения обнаруженных неисправностей.			Ремонт узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств в процессе выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении В/02.4
	ПК 1.3. Выполнять комплекс мероприятий по сборке, регулировке и испытанию систем, агрегатов и узлов автомобилей, для оценки качества выполненных работ.			В/03.4 Установка

				дополнительного оборудования на автотранспортные средства в процессе их подготовки к продаже потребителям, а также выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении
ВД 2 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистки и контроля сварных швов после сварки	ПК 2.1. Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей и строительных машин, для сохранения работоспособности, предупреждения отказов и неисправностей.	40.002	С Сварка (наплавка, резка) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности	Газовая сварка (наплавка) (Г) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности С/01.4
	ПК 2.2. Применять различные методы, способы и приемы сборки перед сваркой и сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин, с сохранением эксплуатационных свойств.			Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности С/02.4
	ПК 2.3. Выполнять техническую подготовку сварочного производства перед сваркой элементов конструкции автомобилей и строительных машин при ремонте, для качественного выполнения сварочных работ.			Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности С/03.4
	ПК 2.4. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами, сохраняя работоспособное состояние автомобилей и строительных машин.			
	ПК 2.5. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе			

	<p>производственного процесса.</p> <p>ПК 2.6. Определять причины, приводящие к дефектам в сварных соединениях конструкции автомобилей и строительных машин при ремонте.</p> <p>ПК 2.7. Предупреждать дефекты сварных соединений элементов конструкции автомобилей и строительных машин, для получения качественной продукции.</p> <p>ПК 2.8. Оформлять документацию по контролю качества сварных швов после сварки элементов конструкции автомобилей и строительных машин.</p>			Частично механизированная сварка плавлением (наплавка) конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности С/04.4
ВД 3 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	<p>ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым электродом различных деталей.</p> <p>ПК 3.4. Выполнять ручную дуговую резку металла плавящимся покрытым электродом.</p>			

4.3.2. Матрица соответствия отраслевым требованиям дополнительных видов деятельности, компетенций выпускника, не отраженных в матрице компетенций выпускника по ФГОС СПО

Дополнительные квалификации,	Соответствие ЕКС, ЕТСК <i>или иным классификаторам</i>	Виды деятельности, реализуемые в рамках вариативной части
------------------------------	--	---

компетенции, Машиностроение	Раздел	Должностные характеристики	Наименование ВД	Код и наименование ПК
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (Дополнительная компетенция)	Постановление Минтруда РФ от 10.11.92 № 31 "Об утверждении тарифно- квалификационных характеристик по общеотраслевым профессиям рабочих" Постановление Минтруда РФ от 10.11.92 № 31 "Об утверждении тарифно- квалификационных характеристик по общеотраслевым профессиям рабочих"	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	ВД 2 * Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистки и контроля сварных швов после сварки	ПК 2.9*Выполнение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки

Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций

Владеть навыками:

- *Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке*
- *Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования*
- *Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку*
- *Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)*
- *Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений*
- *Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках*
- *Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке*
- *Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке*
- *Зачистка ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки*
- *Удаление ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла,*

наплывы и т.д.)

Знать:

- *Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах*
- *Правила подготовки кромок изделий под сварку*
- *Основные группы и марки свариваемых материалов*
- *Сварочные (наплавочные) материалы*
- *Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов,*

правила их эксплуатации и область применения

- *Правила сборки элементов конструкции под сварку*
- *Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки*
- *Способы устранения дефектов сварных швов*
- *Правила технической эксплуатации электроустановок*
- *Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ*

Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте

Уметь:

- *Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)*
- *Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку*
- *Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку,*

зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки

- *Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на*

соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (Дополнительная компетенция)	Постановление Минтруда РФ от 10.11.92 № 31 "Об утверждении тарифно-квалификационных характеристик по общепрофессиональным профессиям рабочих"	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций	ВД 3* Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	<p><i>ПК.3.5 Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.</i></p> <p><i>ПК 36. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.</i></p> <p><i>ПК 3.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.</i></p> <p><i>ПК3.8. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</i></p> <p><i>ПК 3.9 Выполнять дуговую резку металла.</i></p>
---	---	---	--	--

Требования к результатам освоения дополнительных квалификаций

Владеть навыками:

- Проверка оснащённости сварочного поста РД
- Проверка работоспособности и исправности оборудования поста РД
- Проверка наличия заземления сварочного поста РД
- Подготовка и проверка сварочных материалов для РД
- Настройка оборудования РД для выполнения сварки
- Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
- Выполнение РД простых деталей неответственных конструкций

- *Выполнение дуговой резки простых деталей*

Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

Знать:

- *Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах*
- *Основные группы и марки материалов, свариваемых РД*
- *Сварочные (наплавочные) материалы для РД*
- *Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения*

правила их эксплуатации и область применения

• *Техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Дуговая резка простых деталей*

- *Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла*
- *Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях*

Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

Уметь:

- *Проверка оснащённости сварочного поста РД*
- *Проверка работоспособности и исправности оборудования поста РД*
- *Проверка наличия заземления сварочного поста РД*
- *Подготовка и проверка сварочных материалов для РД Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД*
- *Настраивать сварочное оборудование для РД*
- *Выбирать пространственное положение сварного шва для РД*
- *Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями*

производственно-технологической документации по сварке

• *Владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла*

• *Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке*

• *Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции*

- *Настройка оборудования РД для выполнения сварки*

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

Профессия 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин 1 года 10 месяцев (2025-2027)

Индекс	Наименование[1]	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф. Зачет,	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Обязательная часть образовательной программы в ак.ч.	Вариативная часть образовательной программы в ак.ч.	Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам			
					Учебные занятия[2]	Практики	Курсовой проект	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация			1 курс		2 курс	
												1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12	13				
ООД.00	Общеобразовательные дисциплины		1476	729	731	729	0	0	16	1476	0	498	612	274	92
ООД.01	Русский язык	Э	72	36	32	36	-		4	72		72			
ООД.02	Литература		108	36	72	36	-			108		36	72		
ООД.03	История		118	56	62	56	-			118		60	58		
ООД.04	Обществознание		72	36	36	36	-			72				72	
ООД.05	География		54	20	34	20	-			54				54	
ООД.06	Иностранный язык		72	64	8	64	-			72		36	36		
ООД.07	Математика	Э	340	110	226	110	-		4	340		84	112	88	56
ООД.08	Информатика	Э	144	116	24	116	-		4	144		36	36	36	36
ООД.09	Физическая культура		72	66	6	66	-			72		36	36		
ООД.10	Основы безопасности и защиты Родины		68	46	22	46	-			68		34	34		
ООД.11	Физика	Э	144	34	106	34	-		4	144		50	70	24	
ООД.12	Химия		54	29	25	29	-			54		54			
ООД.13	Биология		54	18	36	18	-			54			54		

ООД.14	Индивидуальный проект		32	16	16	16	-			32			32		
ДОД.15	Башкирский язык (государственный)		72	46	26	46	-			72			72		
СГ.00/ ОГСЭ.00 ЕН.00 ФК.00	Социально-гуманитарный цикл / Общий гуманитарный и социально-экономический цикл, Математический и общий естественнонаучный; Физическая культура (как раздел)		216	90	126	90	-	0	0	216	0	0	0	108	108
СГ.01	История России	ДЗ	36	0	36	0	-		0	36					36
СГ.02	Иностранный язык профессиональной деятельности	ДЗ	36	36	0	36	-		0	36				16	20
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	36	10	26	10	-		0	36				36	
СГ.04	Физическая культура	ДЗ	36	34	2	34	-		0	36				20	16
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ	36	0	36	0	-		0	36				36	
СГ.06	Основы финансовой грамотности	ДЗ	36	10	26	10	-		0	36					36
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		184	68	68	68	-	0	4	108	72	76	36	36	36
ОП.01	Материаловедение	ДЗ	36	18	18	18	-			36		36			
ОП.02	Черчение	ДЗ	36	28	8	28	-			36			36		
ОП.03	Электротехника	ДЗ	36	22	14	22	-			36				36	
ОП.04*	Охрана труда	Э	40	0	36	0	-		4		36	40			
ОП.05ц[5]	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	36	0	36	0	-				36				36
П.00	Профессиональный цикл		1040	786	0	0	-	0	32	792	216	38	216	194	592

ПМн.01	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей		376	264	0	0	-	0	10	288	78	38	216	14	108
МДКн 01.01	Конструкция, эксплуатация и техническое обслуживание автомобилей	Э	156	62	X	X	-	X	6	72	78	20	136		
МДКн 01.02	Слесарное дело	ДЗ	40	22	X	X	-	X	4	36		18	22		
УП.01	Учебная практика	ДЗ	72	72	X	X	-	X		72			58	14	
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	108	108	X	X	-	X		108					108
ПМ.02	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Э	298	212	0	0	-	0	10	216	72	0	0	72	226
МДК 02.01	Оборудование, инструменты и материалы для выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных соединений	Э	76	34	X	X	-	X	4	72				36	40
МДК 02.02*	Технология выполнения подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	Э	78	34	X	X	-	X	6	0	72			36	42
ПП.02	Производственная практика		144	144	X	X	-	X		144					144
ПМ.03	Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при выполнении ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	Э	366	310	0	0	-	0	12	288	66	0	0	108	258
МДК 03.01	Технологические процессы выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных соединений	Э	78	42	X	X	-	X	6	72				58	20

МДК 03.02*	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	Э	42	22	X	X	-	X	6	0	36				42
УП.03	Учебная практика	ДЗ	102	102	X	X	-	X		72	30			50	52
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	144	144	X	X	-	X		144					144
ПА.00	Промежуточная аттестация		36						52			8	10	8	26
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация		36												36
Итого:			2952	1673	925	887	-	0	52	2592	288	612	864	612	864

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП-П/ работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1	ОП.04 Охрана труда	36	2	Интеграция часов по технике безопасности и охране труда по всем видам деятельности
2	ОП.05ц Информационные технологии в профессиональной деятельности	36	2	Развитие общих и профессиональных компетенций, соответствующим потребностям рынка труда — знание особенностей цифровых технологий в современной экономике и обществе, умение ориентироваться в современных цифровых сервисах и платформах
6	МДК.01.01 Конструкция, эксплуатация и техническое обслуживание автомобилей	78	1	Усиление часов для освоения практических навыков профессиональных компетенций ПК 1.3, ПК 1.4 и соответствующих им знания, умения, навыки, по запросу работодателя ООО

				«РЕМЭКС ЭНЕРГОМОНТАЖ» (Усиление часов профессионального модуля)
7	<i>МДК 02.02* Технология выполнения подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки</i>	72	1	Освоение ПК 2.9*Выполнение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки и соответствующих им знания, умения, навыки, по запросу работодателя ООО «РЕМЭКС ЭНЕРГОМОНТАЖ»
8	<i>МДК 03.02* Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов</i>	36	1	Освоение дополнительных профессиональных компетенцийб ПК.3.5 Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. ПК 36. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом. ПК 3.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке. ПК3.8. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении

				сварного шва. ПК 3.9 Выполнять дуговую резку металла. и соответствующих им знания, умения, навыки, по запросу работодателя ООО «РЕМЭКС ЭНЕРГОМОНТАЖ»
	<i>УП.03 Учебная практика</i>	30	1	Усиление часов для освоения практических навыков профессиональных компетенций ПК3.5-ПК.3.9, по запросу работодателя ООО «РЕМЭКС ЭНЕРГОМОНТАЖ» (Усиление часов профессионального модуля)
Итого		288		-

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

План обучения на предприятии заполняется образовательной организацией при формировании основной профессиональной образовательной программы исходя из наличия помещений для организации образовательного процесса на базе предприятия-партнера. Работодатель снабжает необходимым оборудованием, инструментами, расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей.

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительно сть обучения (в ак. часах)	Семестр обучени я	Наименование рабочего места, участка/структурн ого подразделения	Ответственный от предприятия
----------	--	--	--	-------------------------	---	---------------------------------

1	<p>УП.01 Учебная практика Тема-1: Техническое обслуживание систем, узлов, приборов автомобилей Инструктаж БУТ ТО-1 ТО-2 ЕТО, СТО ТО-Рулевого управления автомобиля ТО-Тормозной системы Тема-2: Диагностика технического состояния систем, автомобилей для сохранения работоспособности, предупреждения отказов и неисправностей. Диагностика двигателя; Диагностика системы питания; Диагностика системы смазки; Диагностика системы зажигания Тема-3: Снятие, разборка и ремонт стартера; Снятие, разборка и ремонт генератора; Снятие, разборка и ремонт КШМ; Снятие, разборка и ремонт ГРМ; Демонтаж и ремонт подвески автомобиля; Демонтаж и ремонт сцепления автомобиля; Демонтаж и ремонт тормозной системы. Шиномонтаж и балансировка колес</p>	<p>МДК н01.01Конструкция, эксплуатация и техническое обслуживание автомобилей</p>	72	2	<p>Участок «Автомастерская»</p>	<p>Гусев Константин Николаевич</p>
---	---	--	----	---	--------------------------------------	------------------------------------

2	<p>ПП.01.Производственная практика Инструктаж БУТ</p> <p>Тема-1: Диагностика технического состояния систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей для сохранения работоспособности, предупреждения отказов и неисправностей. Диагностика передней подвески; Диагностика задней подвески; Диагностика системы кондиционирования автомобиля; Диагностика системы освещения автомобиля</p> <p>Тема-2: Снятие, разборка и ремонт агрегатов, узлов, приборов автомобилей Снятие, разборка и ремонт стартера; Снятие, разборка и ремонт генератора; Снятие, разборка и ремонт КШМ; Снятие, разборка и ремонт ГРМ; Демонтаж и ремонт подвески автомобиля; Демонтаж и ремонт сцепления автомобиля; Демонтаж и ремонт тормозной системы.</p> <p>Тема-3: Выполнять сборки, регулировки и испытания систем, агрегатов и узлов автомобилей Сборка, регулировка и испытанию стартера; Сборка, регулировка и испытанию генератора; Сборка, регулировка и испытанию КШМ; Сборка, регулировка и испытанию ГРМ; Сборка, регулировка сцепления автомобиля Сборка, регулировка двигателя автомобиля</p>		108	4	Участок «Автомастерская»	
---	---	--	-----	---	-----------------------------	--

	Оценка качества выполненных работ					
2	<p>ПП 02 Производственная практика</p> <p>Тема-1: Проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистки и контроля сварных швов после сварки</p> <p>Инструктаж по БУТ (охраны труда) Организация рабочего места при выполнении при ручной дуговой сварке, наплавке, резке плавящимся покрытым электродом; Проверка оснащенности сварочного поста РДС, наличия заземления сварочного поста; Подготовка и проверка сварочных материалов для РДС; Настройка оборудования РД для выполнения сварки; Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла; Настройка сварочного оборудования Настроить сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Настроить сварочное оборудование для</p>	<p>ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей и строительных машин при проведении подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки</p> <p>МДК 02.01 Оборудование, инструменты и материалы для выполнения различных способов сварки деталей и контроля</p>	144	4	Учебно-производственный комплекс, участок «Сварочные работы»	Нырова Елизавета Гавриловна

<p>ручной дуговой наплавки плавящимся покрытым электродом; Настроить сварочное оборудование для ручной дуговой резки плавящимся покрытым электродом Предварительный прогрев металла для сварки Проверка комплектации, работоспособности и исправности сварочного оборудования. Чтение чертежа, схем, маршрутных и технологических карт. Зачистка ручным и механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку Разметка ручным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку Подготовка под сварку деталей из углеродистых и конструкционных сталей Тема 2. Сборка элементов конструкции под сварку: Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках Тема 3: Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы,</p>	<p>качества сварных соединений</p> <p>МДК 02.02* Технология выполнения подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки</p>				
--	---	--	--	--	--

<p>детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно</p> <p>Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственной документации;</p> <p>Тема 4. Ручная дуговая сварка</p> <p>Выполнение РДС стыковых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали в нижнем положении сварного шва;</p> <p>Выполнение РДС стыковых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали в горизонтальном положении сварного шва;</p> <p>Ручная дуговая наплавка покрытым электродом различных деталей</p> <p>Тема 5. Выполнение ручной дуговой наплавки</p> <p>Выполнение ручной дуговой наплавки покрытым электродом различных деталей</p> <p>Резка металла плавящимся покрытым электродом</p> <p>Тема 6. Выполнение ручной дуговой резки металла плавящимся покрытым электродом</p> <p>Выполнение ручной дуговой резки металла в нижнем, вертикальном и горизонтальном положении сварного шва;</p> <p>Выполнение РДС простых деталей в нижнем, вертикальном и горизонтальном положениях сварного шва;</p> <p>Выполнение РД наплавку простых деталей</p>					
---	--	--	--	--	--

	<p>в нижнем, вертикальном и горизонтальном положении сварного шва; Выполнение РД резку простых деталей в нижнем, вертикальном и горизонтальном положении сварного шва; Контроль качества РДС Контроль качества РДС</p>					
3	<p>ПП 03. Производственная практика Тема 1: выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом при выполнении технического обслуживания и ремонта систем, узлов, приборов автомобилей Инструктаж по БУТ Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва; Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из сплавов металлов во всех пространственных положениях сварного шва; Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых сталей в вертикальном положении сварного шва; Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым электродом простых деталей. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым электродом деталей средней сложности. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытым электродом сложных деталей. Выполнять ручную дуговую наплавку</p>	<p>МДК.03.01 Технологические процессы выполнения различных способов сварки деталей и контроля качества сварных соединений</p> <p>МДК 03.02* Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов</p>	144	3	<p>Учебно-производственный комплекс, участок «Сварочные работы»</p>	<p>Нырова Елизавета Гавриловна</p>

5.5. Примерные рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Примерная рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Примерные рабочие программы профессиональных модулей и учебных дисциплин обязательной части образовательной программы приведены в Приложениях 1, 2 к ПОП-П.

5.6. Примерная рабочая программа воспитания и примерный календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Примерная рабочая программа воспитания и примерный календарный план воспитательной работы по профессии представлены в Приложении 5.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная организация самостоятельно проектирует реализацию образовательной программы и ее отдельных частей (дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, практика и другие компоненты) в форме практической подготовки с учетом требований ФГОС СПО.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется, в том числе на рабочих местах ООО «РЕМЭКС ЭНЕРГОМОНТАЖ», при проведении практических занятий, всех видов практики;
- включает в себя отдельные лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 2 курсе (-ах) обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) ООО «РЕМЭКС ЭНЕРГОМОНТАЖ» на основании договора о практической подготовке обучающихся.

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме:
демонстрационный экзамен.

(формы проведения ГИА указываются в соответствии с ФГОС СПО).

Примерная программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена. Примерная программа ГИА представлена в приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и в рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Примерный перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты:

- общеобразовательных дисциплин;
- общепрофессиональных дисциплин;
- безопасности жизнедеятельности;
- конструкции строительных машин и автомобилей;
- технической механики и гидравлики;
- электротехники;
- социально-гуманитарных дисциплин.

Лаборатории:

- материаловедения;
- двигателей внутреннего сгорания;
- электрогидравлического оборудования дорожно-строительных машин и автомобилей;
- эксплуатации и ремонта дорожно-строительных машин и автомобилей.

Мастерские/зоны по видам работ:

Слесарная;

Электрогазосварочная.

Спортивный комплекс

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал.

6.1.3 Минимально необходимый для реализации образовательной программы СПО примерный перечень материально-технического обеспечения и примерный перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы возможно применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: *указывается из ФГОС СПО*, имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки *Наименование работодателя*, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 % (*указывается из ФГОС СПО*).

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста-практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист-практик по основному месту работы или на условиях внешнего	Занимаемая специалистом-практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста-практика в организациях, осуществляющих деятельность в профессиональной сфере, соответствующей профессиональной

		совместительства		деятельности, к которой готовятся обучающиеся
1	<i>Гусев Константин Николаевич</i>	<i>ГБПОУ БКСМ и ПП</i>	<i>Мастер n/o</i>	<i>15 лет</i>

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Расчетная величина стоимости обучения из расчета на одного обучающегося в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов составляет 109,68 тыс. р.