



ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
БАШКИРСКИЙ КОЛЛЕДЖ СВАРОЧНО-МОНТАЖНОГО
И ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.02. РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА)
ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, приказом Министерства Просвещения Российской Федерации «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования» №1193 от 14.09.16 и приказом Министерства Просвещения Российской Федерации «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» № 747 от 17.12.20

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Башкирский колледж сварочно-монтажного и промышленного производства

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	9
ПРИЛОЖЕНИЕ 1	11
ПРИЛОЖЕНИЕ 2	14

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Пм.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** входящей в состав укрупненной группы **15.00.00 Машиностроение** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения

ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

Личностные результаты реализации программы воспитания

ЛР4 Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионального конструктивного «цифрового следа»

ЛР5 Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической памяти на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию традиционных ценностей многонационального народа России

ЛР9 Соблюдающий и пропагандирующий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д. Сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях

ЛР10 Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой

Программа профессионального модуля может быть использована при профессиональной подготовке, переподготовке и повышения квалификации работников в области строительства при наличии основного общего, среднего (полного) общего, профессионального образования и др.

Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения программы учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы учебной практики должен:

иметь практический опыт:

проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;

выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;

выполнения дуговой резки;

уметь:

проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

владеть техникой дуговой резки металла;

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной практики:

Всего – 60 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)**

плавящимся покрытым электродом, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ОК 7.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 8.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

№	Наименование темы урока	Количество часов
	Раздел 1. Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	24
1.1	Ознакомление со сварочным оборудованием. БУТ.	6
1.2	РДС различных деталей из углеродистых сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	6
1.3	РДС различных деталей из конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	6
1.4	РДС различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	6
	Раздел 2. Выполнение ручной дуговой наплавки покрытыми электродами различных деталей.	18
2.1	Ручная дуговая наплавка простых деталей. БУТ.	6
2.2	Ручная дуговая наплавка деталей средней сложности.	6
2.3	Ручная дуговая наплавка сложных деталей.	6
	Раздел 3. Выполнение дуговой резки различных деталей	18
3.1	Дуговая резка простых деталей. БУТ.	6
3.2	Дуговая резка сложных деталей.	6
3.3	Проверочная работа.	6
	ВСЕГО:	60

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие мастерских для сварочных работ

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

1. Монтажный стол
2. Комплект переносных зажимов
3. Комплект фиксаторов
4. Комплект упоров
5. Защитные очки для шлифовки
6. Сварочная маска
7. Защитные ботинки
8. Средство защиты органов слуха
9. Ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом
10. Металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру
11. Огнестойкая одежда
12. Молоток для отделения шлака
13. Зубило
14. Разметчик
15. Напильники
16. Металлические щетки
17. Молоток
18. Универсальный шаблон сварщика
19. Стальная линейка с метрической разметкой
20. Прямоугольник
21. Струбцины и приспособления для сборки под сварку
22. Оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

4.2.1. Основные источники:

Учебники:

Базовые

СНиП 12-03-99 часть 6 „Электросварочные и газопламенные работы“.

ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определения основных понятий.

ГОСТ 2. 312-72 Единые системы конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений.

ГОСТ 9467-75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия.

ГОСТ 30242-97 Дефекты соединений при сварке металлов плавлением. Классификация, обозначение и определения.

ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

ГОСТ 14651-78 Электрододержатели для ручной дуговой сварки. Технические условия.

Борилов А.В. и др. Сварщик ручной дуговой сварки. Учебное пособие. –Ростов н/Д: Феникс, 2016. -126с.

- Герасименко А.И. Электрогазосварщик. Ростов н/Д: Феникс, 2016. -409с.
Иллюстрированное пособие сварщика. –М.: Соуэло, 2015. 56с.
Колганов Л.А. Сварочные работы. Учебное пособие. –М.: Издательско-торговая корпорация „Дашков и К“, 2017. 408с
Маслов В.И. Сварочные работы. - М.: Академия, 2016. 240с.
Носенко Н.Г. Сварщик. Электрогазосварщик. Итоговая аттестация. Ростов н/Д: Феникс, 2016. 226с.
Чебан В.А. Сварочные работы. –Ростов н/Д, Феникс, 2017. 419с.

4.2. 2.Дополнительные источники:

- Виноградов В.С. Оборудование и технология дуговой автоматической и механизированной сварки. –М., Академия, 1999. 319с.
Геворкян В.Г. Основы сварочного дела. –М., Высшая школа, 1991. 239с.
Герасименко А.И. Основы электрогазосварки. Ростов н/Д, Феникс, 2004. 384с.
Николаев А.А., Герасименко А.И. Электрогазосварщик. Ростов н/Д, Феникс. 2001. 384с.
Рыбаков В.М. Дуговая и газовая сварка. - М.: Высшая школа, 1986. 208с.
Симоненков В.В. Сварочные работы при изготовлении строительных конструкций. –М., Стройиздат. 1990. 239с.
Стеклов О.И. Основы сварочного производства. - М.: Высшая школа, 1986. 230с.
Фоминых В.П., Яковлев А.П. Ручная дуговая сварка. - М.: Высшая школа, 1986. 290с.

Электронные ресурсы

Использование Интернет:www.svarka.com
www.cbapka.ru
www.websvarka.ru

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится при освоении профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

Аттестация по итогам учебной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документально.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК. 2.1.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>-Изложение технологического процесса выполнения ручной дуговой сварки; - демонстрация навыков выполнения технологических приёмов дуговой сварки, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей; -расшифровка маркировки электродов; - правильный подбор инструмента и принадлежностей сварщика.</p>	<p>Экспертная оценка выполнения учебной практики</p>
<p>ПК. 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>-Изложение технологического процесса выполнения ручной дуговой сварки цветных металлов и сплавов; - демонстрация навыков выполнения технологических приёмов дуговой сварки, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из цветных металлов и сплавов; -расшифровка маркировки электродов; - правильный подбор инструмента и принадлежностей сварщика; - изложение особенностей сварки цветных металлов и сплавов, чугуна;</p>	<p>Экспертная оценка выполнения учебной практики</p>
<p>ПК. 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.</p>	<p>-Демонстрация навыков выполнения технологических приёмов ручной наплавки несложных деталей; -изложение технологического процесса при выполнении ручной дуговой наплавки</p>	<p>Экспертная оценка выполнения приемов работ</p>

ПК.2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.	<ul style="list-style-type: none"> - Демонстрация навыков выполнения кислородной резки деталей из углеродистых сталей, из фасонного проката; - демонстрация навыков выполнения воздушно-дуговой и кислородно-дуговой резки деталей; - определение режимов резки по заданным параметрам; - изложение строения резаков для ручной резки металлов. 	Экспертная оценка выполнения приемов работ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ
ПМ.02. РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА) ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ
ЭЛЕКТРОДОМ

Гр. _____ по профессии: «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

1. Ф.И.О. студента _____

2. Степень освоения студентом профессиональных компетенций (ПК) в рамках учебной практики:

№ ПК	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Оценка Зачтено /не зачтено
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Изложение технологического процесса выполнения ручной дуговой сварки; демонстрация навыков выполнения технологических приемов дуговой сварки ,деталей ,узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей; расшифровка маркировки электродов; правильный подбор инструмента и принадлежностей сварщика..	
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех положениях сварного шва..	Изложение технологического процесса выполнения ручной дуговой сварки цветных металлов и сплавов; демонстрация навыков выполнения технологических приемов дуговой сварки, деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из цветных металлов и сплавов расшифровка маркировки электродов; правильный подбор инструмента и принадлежностей сварщика; изложение особенностей сварки цветных металлов и сплавов ,чугуна.	
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей..	Демонстрация навыков выполнения технологических приемов ручной наплавки несложных деталей; изложение технологического процесса при выполнении ручной дуговой наплавки.	
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей..	Демонстрация навыков выполнения кислородной резки деталей из углеродистых сталей, из фасонного проката; демонстрация навыков выполнения воздушно-дуговой и кислородно-дуговой резки деталей; определение режимов резки по заданным параметрам; изложение строения резаков для ручной резки металла.	

Все работы выполнены в полном объеме, в соответствии с программой практики
 Зачетные практические работы выполнены на оценку _____

Дата «__» _____ 20__

Подпись мастера производственного обучения

_____ /

ПК 2.1 освоена (не освоена)

ПК 2.2 освоена (не освоена)

ПК 2.3 освоена (не освоена)

ПК 2.4 освоена (не освоена)

ОК 1 сформирована (не сформирована)

ОК 2 сформирована (не сформирована)

ОК 3 сформирована (не сформирована)

ОК 4 сформирована (не сформирована)

ОК 5 сформирована (не сформирована)

ОК 6 сформирована (не сформирована)

ОК 7 сформирована (не сформирована)

ОК 8 сформирована (не сформирована)

Программу составил

Мастер производственного обучения

Программа обсуждена на заседании МК
протокол № _____ от «__» _____ 202_г.

Председатель МК _____

Программа согласована:

Руководитель методической службы _____

«__» _____ 202_г.

**ЭКСПЕРТИЗА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.02. РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА) ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ
для профессии для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

№	Техническая экспертиза рабочей программы УП ПМ (наименование экспертного показателя)	Экспертная оценка							
		Преподаватель (самоэкспертиза)		Председатель МК		Методист		Внешний эксперт	
		да	нет	да	нет	да	нет	да	нет
	Экспертиза оформления титульного листа и оглавления								
1.	Наименование учебной практики профессионального модуля на титульном листе совпадает с наименованием профессионального модуля в тексте ФГОС, ПООП, учебном	+		+		+		+	
2.	Структура «Содержание» рабочей программы соответствует утвержденной в Колледже	+		+		+		+	
3.	Нумерация страниц в «Содержании» верна	+		+		+		+	
	Экспертиза раздела 1. «Паспорт рабочей программы учебной практики»								
4.	Пункт 1.1. «Область применения рабочей программы» заполнен	+		+		+		+	
5.	Пункт 1.2. «Количество часов на освоение программы учебной практики» заполнен	+		+		+		+	
6.	Пункт 1.3. «Цели и задачи учебной практики» заполнен	+		+		+		+	
	Экспертиза раздела 2. «Результаты освоения рабочей программы учебной практики»								
7.	Раздел 2 заполнен	+		+		+		+	
	Экспертиза раздела 3. «Тематический план и содержание учебной практики»								
8.	Количество часов в таблице соответствует учебному плану	+		+		+		+	
	Экспертиза раздела 4. «Условия реализации программы учебной практики»								
9.	Пункт 4.1. «Общие требования к организации образовательного процесса» заполнен	+		+		+		+	
	Экспертиза раздела 5. «Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики»								

10.	Раздел 5 заполнен	+		+		+		+	
	Экспертиза оформления рабочей программы								
11.	Рабочая программа оформлена в соответствии с требованиями:	+		+		+		+	
	- текст набирать в текстовом редакторе Word, шрифт Times New Roman, размер полей -	+		+		+		+	
	- титульный лист: кегель 14, интервал 1,5	+		+		+		+	
	- текст рабочей программы: кегель 12, интервал 1,0	+		+		+		+	
	- шрифт в таблицах - Times New Roman, кегель 12, интервал 1,0	+		+		+		+	
	- отступ первой строки – 1,25 см	+		+		+		+	
	- для нумерации страницы использовать положение внизу страницы справа	+		+		+		+	
	- нумерацию текста начинать от титульного листа	+		+		+		+	
	- текст выравнивается по ширине печатного поля	+		+		+		+	
	- страница текста рабочей программы должны соответствовать формату А4 (210 x 297)	+		+		+		+	
	- заголовки пишутся заглавными буквами, жирным шрифтом	+		+		+		+	
	ИТОГОВОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ								
	Рабочая программа учебной практики профессионального модуля прошла техническую экспертизу	да		да		да		да	

№	Содержательная экспертиза рабочей программы учебной практики профессионального модуля (наименование экспертного показателя)	Экспертная оценка							
		Преподаватель (самостоятельно)		Председатель МК		Методист		Внешний эксперт	
		да	не	да	не	да	не	да	не
1.	Цели, которые должны быть достигнуты в результате освоения учебной практики профессионального модуля (УП ПМ), сформулированы и соответствуют требованиям ФГОС,	+		+		+		+	
2.	Компетенции, которые должны быть сформированы в ходе освоения учебной практики профессионального модуля, сформулированы и соответствуют ФГОС, ПООП	+		+		+		+	
3.	% отличия рабочей программы от требований ФГОС не превышает 20 %	+		+		+		+	
4.	Структура рабочей программы освоения учебной практики профессионального модуля соответствует принципу единства теоретического и практического обучения	+		+		+		+	
5.	Разделы программы учебной практики профессионального модуля выделены дидактически	+		+		+		+	
6.	Объем времени, выделенный на освоения раздела (темы) достаточен для освоения содержания учебного	+		+		+		+	
7.	Формы и методы контроля и оценки позволяют оценить степень освоения умений и усвоения	+		+		+		+	
8.	Основные показатели оценки результатов обучения соответствуют заявленным	+		+		+		+	
ИТОГОВОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ									
	Рабочая программа учебной практики профессионального модуля прошла содержательную	да		да		да		да	

Внутреннюю экспертизу проводил:

Мастер производственного обучения

_____ « ____ » _____ 202__ г.

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Председатель МК

_____ « ____ » _____ 202__ г.

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Внешнюю экспертизу проводил:

_____ « ____ » _____ 202__ г.
