



Казалось бы, что может быть любопытного в таком вполне земном и обыденном процессе, как сварка металлов? И тем не менее, Вы удивитесь, узнав, сколько интересных фактов существует про металлы, сплавы и сварку.

- Сварка - это долгое и кропотливое занятие. Примером тому может послужить колоссальная статуя Родины-Матери в Киеве, для создания которой понадобилось больше 30-ти километров сварочных швов. Общий вес статуи - 450 тонн, состоящих сплошь из цельносварного металла!
- Сварка необходима как в повседневной жизни, так и при таких сложных работах, как создание космических кораблей для запуска спутников, кораблей, зондов и прочих объектов как на орбите, так и к далеким звездам. Для того, чтоб все это стало возможным, используются особые методы сварки. Например, известно, что не окисленные металлы и сплавы в космическом пространстве начинают слипаться.
- Говоря о колоссальных сварных конструкциях, нельзя не упомянуть знаменитую Эйфелеву башню в Париже. Это металлический монстр, как нелестно отзывались о ней сами парижане в 1889 году, состоит из 9441 тонн и примерно 18038 деталей великолепного сварочного железа. Высота башни составляет 324 метра, так что на момент своей установки Эйфелева башня по праву считалась самой высокой постройкой в мире.

ЛУЧШИЙ СВАРЩИК

КОНКУРС ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА



**Башкирский колледж
сварочно-монтажного
и промышленного производства**

г. Уфа, 1 ноября 2019 года
Башкирский колледж сварочно-монтажного и промышленного производства
(ул. Спартака, 13)

Время проведения	Мероприятие	Место проведения	Время проведения	Мероприятие	Место проведения
8.00–9.30	Заезд участников Конкурса Завтрак Регистрация Жеребьевка Раздаточный материал, бейджи	Территория колледжа Столовая 2 этаж учебного корпуса	11.00–13.00	Выполнение теоретического задания обучающимися	Кабинеты информатики №203
9.30–10.00	Открытие Конкурса	Актовый зал	11.00–12.00	2-й поток	(учебный корпус)
10.00–10.20	Инструктаж по ТБ	Кабинет №302 (лабораторный корпус)	12.00–13.00	1-й поток	
10.20– 12.30	Экскурсия на предприятие ООО «Уфа-1 ВНЗМ» для мастеров п/о		12.30–14.00	Обед	Столовая
	Чайный стол (для гостей)	Библиотека	14.00–15.00	Подведение итогов Конкурса Оформление наградных материалов	Конференц-зал
11.00–13.00	Выполнение практического задания студентами:	Слесарная мастерская Сварочная мастерская		Концертная программа	Актовый зал
11.00–12.00	1-й поток		15.00–16.00	Награждение победителей	Актовый зал
12.00–13.00	2-й поток		16.00–16.30	Полдник (ужин)	Столовая
			16.30	Отъезд участников Конкурса	Территория колледжа

КОНКУРСНАЯ КОМИССИЯ

Председатель:

Култаев Ильдар Аглямович -
заместитель главного инженера
по сварочным работам ПАО «АК ВНЗМ»

Члены комиссии:

Хабиев Радик Рамисович -
руководитель Службы диагностики, контроля металла и сварки ПАО «АК ВНЗМ»
Радченко Александр Михайлович -
главный сварщик АО «Стерлитамак-2 ВНЗМ»
Чи Ван Чи Вадим Николаевич -
главный сварщик ОСП «Салават-1 ВНЗМ»
Кулсарин Мансаф Хуснуллович -
главный сварщик ОСП «Салават-2 ВНЗМ»
Наумов Виталий Анатольевич -
главный сварщик ОСП «Мелеузовская монтажная фирма ВНЗМ»
Лаврентьев Сергей Петрович -
ведущий инженер по сварке ОСП «УМУ-1 ВНЗМ»