

**ТАБЛИЦА ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА НА ЗВАНИЕ  
«Лучший сварщик ПАО «АК ВНЗМ» среди обучающихся НПО 2017 года»**

№ по ж р е б и ю	Количество очков за практическое задание																Теор. вопр. прав. отв. -0,5 очко	ИТОГО	
	Подготовка рабочего места и настройка оборудования				Последовательность выполнения операций				Качество сварного шва по результатам ВИК				Фактическое время сварки			Итого Очков Графы 5; 9; 13; 16; 18		О ч к о в	Ме с т о
	Зад. очки +10	Штр. очки (-)	За само- конт. (+)	ВСЕГО очков	Зад. очки +15	Штр. очки (-)	За само- конт. (+)	ВСЕГО очков	Зад. очки +40	Штр. очки (-)	За само- конт. (+)	ВСЕГО очков	Зад. очки +25	Пере- расход (-)	ВСЕГО очков				
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
1	10			10	15			15	40	7		33	25		25	83	10,5	93,5	3
2	10			10	15			15	40				25		25	50	10	60	
3	10			10	15			15	40				25		25	50	9,5	59,5	
4	10			10	15			15	40				25		25	50	9,5	59,5	
5	10			10	15			15	40				25		25	50	12,5	62,5	
6	10			10	15			15	40				25		25	50	12,5	62,5	
7	10			10	15			15	40				25		25	50	2	52	
8	10			10	15			15	40				25		25	50	12	62	
9	10			10	15			15	40				25		25	50	11	61	
10	10			10	15			15	40	8		32	25		25	82	12	94	2
11	10			10	15			15	40				25		25	50	10,5	60,5	
12	10			10	15			15	40				25		25	50	10,5	60,5	
13	10			10	15			15	40	8		32	25		25	82	9	91	6
14	10			10	15			15	40				25		25	50	7	57	
15	10			10	15			15	40				25		25	50	7	57	
16	10			10	15			15	40	7		33	25		25	83	10	93	4
17	10			10	15			15	40				25		25	50	7,5	57,5	
18	10			10	15			15	40	18		22	25		25	72	5	77	8
19	10			10	15			15	40				25		25	50	8	58	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
20	10			10	15			15	40				25		25	50	7	57	
21	10			10	15			15	40				25		25	50	9	59	
22	10			10	15			15	40				25		25	50	9.5	59,5	
23	10			10	15			15	40				25		25	50	7.5	57,5	
24	10			10	15			15	40				25		25	50	6.5	56,5	
25	10			10	15			15	40				25		25	50	9.5	59,5	
26	10			10	15			15	40				25		25	50	7	57	
27	10			10	15			15	40				25		25	50	10	60	
28	10			10	15			15	40				25		25	50	8.5	58,5	
29	10			10	15			15	40				25		25	50	8	58	
30	10			10	15			15	40				25		25	50	7.5	57,5	
31	10			-	15			-	40			-	25		-	50	-	-	
32	10			10	15			15	40				25		25	50	10	60	
33	10			10	15			15	40	7		33	25		25	83	9	92	5
34	10			10	15			15	40	6		34	25		25	84	11	95	1
35	10			10	15			15	40	9		31	25		25	81	6,5	87,5	7
36	10			10	15			15	40				25		25	50	9.5	59,5	
37	10			10	15			15	40				25		25	50	10.5	60,5	

**Итоговые очки за практическую конкурсную работу подсчитывались и выставлялись только по тем «катушкам» (8 образцов), по которым была возможность оценки качества сварного соединения согласно «Перечня возможных ошибок и нарушений при выполнении практического задания».**

**Остальные образцы не представляется возможным оценить по «Перечню» ввиду большого количества дефектов сварного соединения, т.к. критерии оценки подобных швов отсутствуют.**

**Председатель жюри**

**И.А. Култаев**